

声明：本作品版权属于襄阳宇清传动科技有限公司，所有信息、专有技术应予以保密。未经本公司书面许可，不得修改、复制、传播或透露给任何第三方。
CLAIM: This work belongs to the property of Xiangyang Yuqing Transmission Technology Co.,Ltd. All information and proprietary know-how contained therein are confidential, and shall not be copied,duplicated, changed or altered, submitted or disclosed to any third party without the prior written permission of CSDI.

技术要求

- 1、用汽油清洗辊端支撑螺纹部和辊的螺纹内孔；
- 2、辊端支撑螺纹部涂回天胶业生产的中强度螺纹密封胶后装配；
- 3、应转动灵活、无卡滞现象。

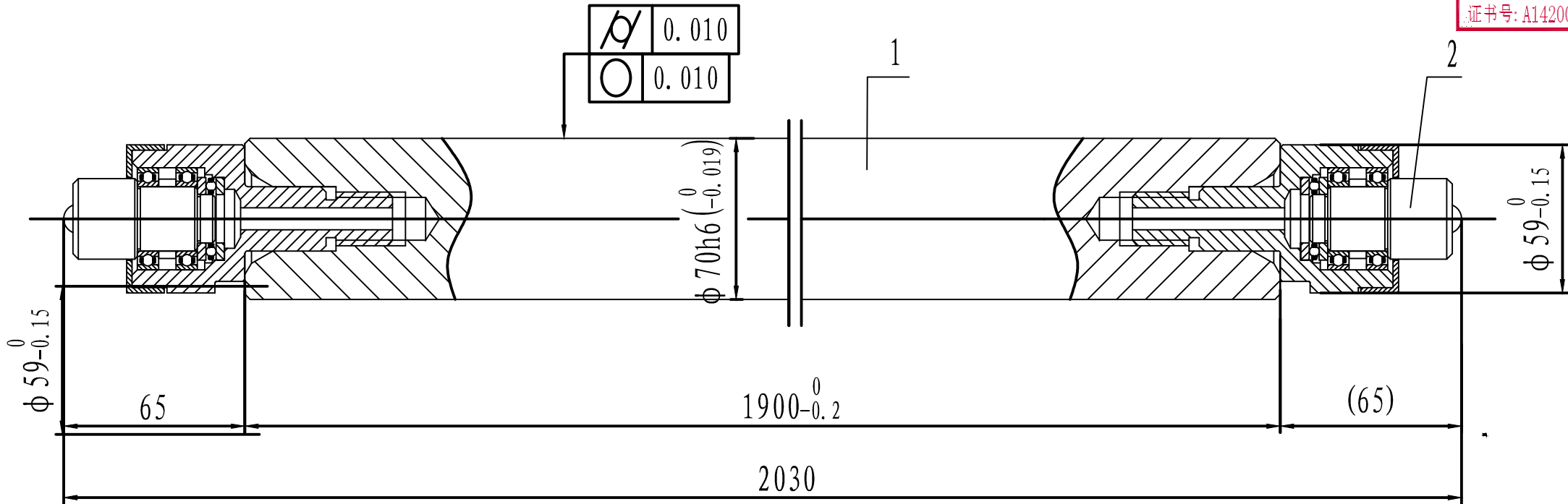



图 名	工作辊70x1900总成					
图 号	JQG051702—GBS0304.2-14			页 次		1
审 核	张翼	张翼	专 业	冶金设备		
转 化	尤敏	尤敏	日 期	2018.05		修改号

图幅: 0.125 A1

2	ZDB59X95	辊端支撑	2	组合件	0.97X2	
1	GZG70X1900C	工作辊	1	Cr12Mo1V1	61.7	
序号	图号	名称及规格	量材	料重量 (KG)	备	注
比 例	1:1	材质		 襄阳宇清传动科技有限公司		
重 量(kg)	63.6	数量				
设 计						
校 对						
审 核				工作辊总成		
批 准						
物料编码	G05-0278			图号	GZU70X1900	